

INVERTER MIG-MAG SYNERGIC - PULSE















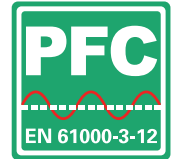
CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

SYNSTAR 200 M
SYNSTAR 200 T
SYNSTAR 270 T

INVERTER MIG-MAG



| Art. | 323 | Dati tecnici Specification | S CE |
|---|--|--|------|
|  | 400V 50/60 Hz (*) + 15% ÷ -20% | Alimentazione trifase Three phase input | |
|  | 10 A | Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow) | |
|  | 6,2 kVA 20% 4,4 kVA 60% 3,2 kVA 100% | Potenza assorbita Input power | |
|  | 20A ÷ 200A | Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding | |
|  | 200A 20% 160A 60% 120A 100% | Fattore di servizio (10 min.40°C) secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1 | |
|  | Electronic | Regolazione continua Stepless regulation | |
|  | 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox-CuSi3% 0,9 Cored | Curve sinergiche in dotazione standard Standard supplied synergic programs | |
|  | Fe/Al/CuSi3/Inox | Curve sinergiche pulsate opzionali - Art. 238 Optional pulsed synergic programs- Art. 238 | |
|  | Ø 300 mm / 15 Kg | Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size | |
|  | IP 23 S | Grado di protezione Protection class | |
|  | 45 Kg | Peso Weight | |
|  | 480x830x825 | Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH) | |



LCD display.

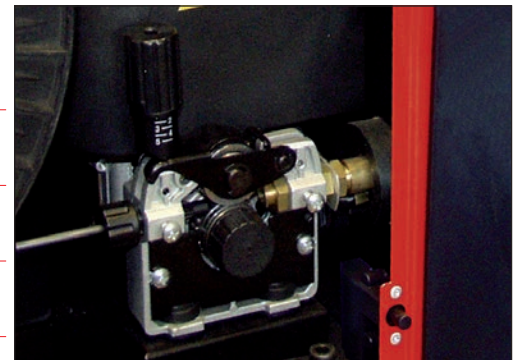


Foto del vano bobina con trainafile a 2 rulli
Photo of the spool compartment with 2-roller wire feeder.

* Anche disponibile, a richiesta, con autotrasformatore trifase 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

* Also available, on request, with three-phase autotransformer 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

La nuova SYNSTAR 200 T è un generatore inverter sinergico trifase per saldatura MIG-MAG con gruppo trainafile Cebora a 2 rulli.

Il generatore è dotato di **28 curve sinergiche** per filo pieno da Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 mm (alluminio anche Ø 1,2 mm) e per filo animato da Ø 0,9 mm. I fili animati possono essere saldati sia con che senza gas di protezione, mediante semplice cambio di polarità.

Con l'upgrade opzionale della funzione pulsato (Art. 238), che permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi₃, **la SYNSTAR 200 T dispone di oltre 50 programmi di saldatura.**

Il pannello LCD permette all'operatore di leggere tipo di filo e di gas, corrente e spessore, tensione e velocità del filo.

Il generatore dispone di diverse funzioni regolabili dal pannello frontale, quali: lunghezza d'arco, 2 tempi / 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, pre-gas, post-gas, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico, 3 livelli ecc.

È un generatore particolarmente versatile, adatto a diverse applicazioni, in particolare nella piccola - media carpenteria, caratterizzato da un basso assorbimento (PFC).

Il connettore Euro permette di usare sia una torcia MIG standard che una torcia Push-Pull 2003 Cebora.

È possibile lavorare con due diversi tipi di bobine: Ø 200 mm o Ø 300 mm.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The new SYNSTAR 200 T is an inverter three-phase synergic power source for MIG-MAG welding, with 2-roller Cebora wire feed unit.

The power source features **28 synergic curves** for Ø 0.6/0.8/0.9/1.0 mm solid wire (aluminium also Ø 1.2 mm) as well as for Ø 0.9 mm flux cored wire. The cored wires can be welded either with or without shielding gas, by simple polarity reverse.

With the optional pulse function upgrade (Art. 238) that allows to activate devoted pulse synergic curves for mild steel, stainless steel, aluminium and CuSi₃, **the SYNSTAR 200 T has more than 50 welding programs available.**

The LCD panel allows the operator to read wire and gas type, current and thickness, voltage and wire speed.

The power source is complete with many functions adjustable from the control panel such as: Arc Length, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post-gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler, 3 levels etc.

It is a specially versatile power source, suitable for various applications, in particular for light - medium metal works, marked out by a low electrical input (PFC).

The Euro connector allows to use either a standard MIG torch or the Cebora Push-Pull 2003 torch.

It is possible to work with two different types of coils: Ø 200 mm or Ø 300 mm.

Complies with EN 61000-3-12.



CEBORA
welding & cutting

 **CEBORA**
welding & cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

